

FEDERAZIONE ITALIANA NUOTO COMITATO REGIONALE CAMPANO

PROT. N 1421 / SAL

NAPOLI 07/11/2018

*A tutte le Società affiliate
Al G.U.G Regionale
All'Ass. Napoletana Cronometristi
Al Comitato Provinciale di Salerno
Al Delegato Provinciale di Caserta
Al Delegato Provinciale di Avellino
e.p.c.
Al Settore Salvamento F.I.N. di Roma*

OGGETTO : CAMPIONATO REGIONALE ASSOLUTO INVERNALE e PRIMA MANIFESTAZIONE ESORDIENTI A

Il COMITATO REGIONALE CAMPANO organizza la manifestazione di **salvamento** di cui all'oggetto che si svolgerà il giorno **25 Novembre 2018** presso la piscina comunale di Cava De'Tirreni, sita in via G. Palumbo, 18 – 84013 Cava De' Tirreni (Sa).

DOMENICA (Mattina)

09:00 / 09:25 RISCALDAMENTO FEMMINILE ED ESORDIENTI A

09:25 / 9:50 RISCALDAMENTO MASCHILE

10:00 INIZIO GARE

Gare in programma:

<i>NUOTO OSTACOLI</i>	<i>(ASSOLUTI + ES.A)</i>
<i>STAFFETTA OSTACOLI</i>	<i>(ASSOLUTI + ES.A)</i>
<i>LINE THROW</i>	<i>(ASSOLUTI)</i>
<i>MANICHINO PINNE E TORPEDO</i>	<i>(ASSOLUTI + ES.A)</i>
<i>PERCORSO MISTO</i>	<i>(ASSOLUTI)</i>
<i>STAFFETTA POOL LIFE SAVER</i>	<i>(ASSOLUTI)</i>

DOMENICA (Pomeriggio)

14:45 / 15:05 RISCALDAMENTO FEMMINILE ED ESORDIENTI A

15:05 / 15:25 RISCALDAMENTO MASCHILE

15:30 INIZIO GARE

Gare in programma:

<i>TRASPORTO MANICHINO CON PINNE</i>	<i>(ASSOLUTI + ES.A)</i>
<i>SUPER LIFE SAVER</i>	<i>(ASSOLUTI)</i>
<i>STAFFETTA MISTA</i>	<i>(ASSOLUTI + ES.A)</i>
<i>TRASPORTO MANICHINO</i>	<i>(ASSOLUTI + ES.A)</i>
<i>STAFFETTA MANICHINO</i>	<i>(ASSOLUTI + ES.A)</i>

*** Il Comitato si riserva di modificare il bando in base al numero degli iscritti**

REGOLAMENTO

Ogni società potrà iscrivere un numero illimitato di atleti in regola con il tesseramento FIN 2018/2019

Ogni atleta potrà partecipare ad un massimo di 6 gare categoria assoluti e 4 gare es. A

Ogni società potrà iscrivere una staffetta per gara e sesso.

*Le iscrizioni, dovranno pervenire entro il giorno **22 Novembre 2018** presso la segreteria di questo comitato utilizzando esclusivamente la procedura online*

Il versamento delle tasse gare pari a € 10,00 (dieci euro) atleta e € 10,00 (dieci euro) a staffetta

Premiazioni

- *Saranno premiati i primi tre atleti classificati per gara e sesso*
- *Saranno premiate le prime tre società classificate (Assoluti)*
- *Saranno premiate le prime tre staffette per sesso e specialità*

N.B. Il Comitato si riserva di modificare il suddetto bando

Cronometraggio:

Il cronometraggio sarà di tipo **MANUALE** a cura dell'associazione Cronometristi.

Per tutto quello non compreso nel presente regolamento si farà riferimento al regolamento FIN Salvamento Anno Agonistico 2018/2019

Il Consigliere

Prof. Alfonso Abate

Il Presidente

Avv. Paolo Trapanese